

## Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer

### MA107 - Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer

26-02-2025 / V 2

#### Beskrivelse

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer er en lavviskøs, klar, 2-komponent reaktiv resin basert på metylmetakrylat (MMA) for metalliske og keramiske underlag. Produktet gir også svært god vedheft til glass, tett betong og terazzobetong.

#### Teknisk datablad

- Utmerket vedheft på underlag av metall og keramiske fliser.
- Gir god vedheft til etterfølgende lag/belegg.
- Lett å påføre
- Rask og sikker herding selv ved lave temperaturer

#### Bruksområde

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer brukes som primer for å gi utmerket vedheft på metallunderlag (f.eks. jern, aluminium, rustfritt stål) og keramiske fliser.

Før påføring anbefaler vi at det utføres herde- og vedheftstester.

#### Emballasje

Produktet leveres i følgende forpakninger:

20 kg metallbøtte eller

180 kg metalfat

#### Tilgjengelig farge

Klar

#### Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

#### Oppbevaring

Oppbevares på et kjølig, tørt sted og i originalemballasjen. Optimal oppbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal lagringstemperatur er +30 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

#### Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

## Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer

### Teknisk informasjon

Utseende		Klar, lett uklar væske
Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsett Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vekt-% av resinet. Mengden katalysator varierer med temperaturen på underlaget.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 2,0 % Ved +10 °C - 4,0 % Ved 0 °C - 6,0 % Ved < 0 °C - 6,0 % + Akselerator  Se TDS for Akselerator, kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~90-140 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Bruktid i +20°C		~10-15 min
Herdetid ved +20°C		Støvtørr: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		1-6 timer
<b>Teknisk informasjon om herdet produkt</b>		
Tøyning ved brudd	EN ISO 527	0,64 % (ved romtemperatur) 0,33 % (ved 0 °C)
Elastisitetsmodul	EN ISO 527	238 MPa (ved romtemperatur) 497 MPa (ved 0 °C)
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~68
Shore A Hardhets	EN ISO 868	~97
Vedheft til underlag	EN 13892-8	B1,5 (≥ 1,5 MPa)
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalt
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalt
Relativ fuktighet i omgivelsene		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 % RF

### Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er flyteevnen til resinet optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales forsert ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da dette kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom strøkene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

### Forberedelse av underlaget

Underlaget må være tørt, rent og fritt for støv og andre forurensninger som kan svekke vedheftet. Overflaten må forbehandles mekanisk - f.eks. ved blåsning, sliping, fresing etc. Alle sprekker og skader må repareres før gulvet legges.

Glaserte overflater må fjernes fra flisene før påføring av primeren (f.eks. ved diamantsliping eller sandblåsning). Løse fliser og fliser over hulrom må fjernes. Stålunderlag må være forberedt til SA 2.5 (i henhold til ISO 8501-1 / DIN 55928).

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finner du i systemdatabladene og leggeanvisninge.

For alle Flowfast-primere anbefales det på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på stedet.

## Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer

### Blanding

Før bruk må Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer blandes grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet. Tilsett den nødvendige mengden katalysator - basert på retningslinjetabellen - til resinet og bland med en langsamtgående drill og spiralvisp. Pass på at det ikke kommer inn luft.

### Påføring

Hell det blandede materialet på underlaget i striper og fordel det med en malingsrull med kort luv. For raskere fordeling på store områder kan en gumminal brukes. Påfør riktig mengde jevnt til en fullstendig film er oppnådd. Minimumstykkelsen er (300µ) for å skape et fullstendig herdet lag. Porøse underlag kan kreve en ekstra grunning. Ferskt, uherdet materiale kan strøs med kvartssand - se det spesifikke systemdatabladet for mer informasjon.

### Dekningsgrad

~0,3 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> avhengig av underlagets porøsitet.

### Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyene med Flowfast 405 Cleaner eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

### Forholdsregler for helse og sikkerhet

Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer er svært brannfarlig; hold den borte fra varmekilder og alle antennelseskilder, og ikke røyk. Røreverket og alle andre elektriske apparater som brukes i arbeidsområdet må være EX-klassifisert.

I likhet med alle standard MMA-produkter har Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer en sterk lukt, bruk vifter for forsert ventilasjon.

Følg gjeldende retningslinjer for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der påføringen skjer. For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS

Teknisk datablad

## Flowfast 107 Ceramic/Metal Primer